

## Сертификат качества №320

Дата выдачи сертификата:	06.06.2023
Организация получатель	

№ партии	Дата изготовл.	Кол-во, тн	Ø, мм	Механические свойства сварного шва						Химический состав наплавленного металла, %										Ферритная фаза, %
				Предел текуч-ти, Мпа	Врем. сопр-е, Мпа	Относит. удли-е, %	Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup>		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Nb		
при температуре +20°С	При отрицательной температуре*																			

Электроды **МТГ-03** ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 51-00154325-07-00  
Тип Э60 по ГОСТ 9467-75

Аттестованы НАКС (Св-во №АЦСМ-64-00295)

Марка проволоки СВ-08А, ГОСТ 2246-70

047	20.04.2023	0,980	4,0	502,35	628,36	24,88	KCV	158,38	KCV <sup>40</sup>	-	0,046	0,450	1,284	0,008	0,005	0,680	-	0,370	-	-	-
-----	------------	-------	-----	--------	--------	-------	-----	--------	-------------------	---	-------	-------	-------	-------	-------	-------	---	-------	---	---	---

Начальник отдела обеспечения качества




Ватолин П.А.

Срок годности электродов при соблюдении установленных стандартом условий транспортирования и хранения не ограничен (см.п.3.15 ГОСТ 9466-75);

\* - значения ударной вязкости при отрицательных температурах указываются согласно заявке потребителя