

## Сертификат качества №105

Дата выдачи сертификата:	
Организация получатель	

№ партии	Дата изготовл.	Кол-во, тн	Ø, мм	Механические свойства сварного шва						Химический состав наплавленного металла, %										Ферритная фаза, %
				Предел текуч-ти, Мпа	Врем. сопр-е, Мпа	Относит. удли-е, %	Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup>		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Nb		
							при температуре +20°С	При отрицательной температуре*												

Электроды **УОНИИ 13/45** ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 1272-08-00862931-03

Тип Э42А по ГОСТ 9467-75

Марка проволоки СВ-08А, ГОСТ 2246-70

105	23.05.2023	0,007	5,0	412,36	531,35	23,14	KCV	164,35	KCV <sup>40</sup>	-	0,091	0,314	0,712	0,016	0,012	-	-	-	-	-	-
-----	------------	-------	-----	--------	--------	-------	-----	--------	-------------------	---	-------	-------	-------	-------	-------	---	---	---	---	---	---

Начальник отдела обеспечения качества




Ватолин П.А.

Срок годности электродов при соблюдении установленных стандартом условий транспортирования и хранения не ограничен (см.п.3.15 ГОСТ 9466-75);

\* - значения ударной вязкости при отрицательных температурах указываются согласно заявке потребителя