

### Сертификат качества №1005

Дата выдачи сертификата:	
Организация получатель	

№ партии	Дата изготовл.	Кол-во, тн	Ø, мм	Механические свойства сварного шва						Химический состав наплавленного металла, %										Ферритная фаза, %
				Предел текуч-ти, Мпа	Врем. сопр-е, Мпа	Относит. удли-е, %	Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup>		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Nb		
							при температуре +20°С	При отрицательной температуре*												

Электроды ЦТ-15 ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75, ОСТ 24.948.01-90

Тип Э-08X19Н10Г2Б по ГОСТ 10052-75

Марка проволоки СВ-07X19Н10Б, ГОСТ 2246-70

0105	01.01.2023	0,004	2,5	481,25	621,58	26,38	KCU	112,31	KCV <sup>40</sup>	-	0,079	0,624	2,148	0,015	0,009	9,154	19,730	-	-	1,147	4,6
------	------------	-------	-----	--------	--------	-------	-----	--------	-------------------	---	-------	-------	-------	-------	-------	-------	--------	---	---	-------	-----

Начальник отдела обеспечения качества




Ватолин П.А.

Срок годности электродов при соблюдении установленных стандартом условий транспортирования и хранения не ограничен (см.п.3.15 ГОСТ 9466-75);

\* - значения ударной вязкости при отрицательных температурах указываются согласно заявке потребителя