

Сертификат качества №1002

Дата выдачи сертификата:	
Организация получатель	

№ партии	Дата изготовл.	Кол-во, тн	Ø, мм	Механические свойства сварного шва						Химический состав наплавленного металла, %										Ферритная фаза, %
				Предел текуч-ти, Мпа	Врем. сопр-е, Мпа	Относит. удли-е, %	Ударная вязкость, Дж/см ²		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Nb		
							при температуре +20°С	При отрицательной температуре*												

Электроды ЦТ-15 ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75, ОСТ 24.948.01-90

Тип Э-08Х19Н10Г2Б по ГОСТ 10052-75

Марка проволоки СВ-07Х19Н10Б, ГОСТ 2246-70

0102	01.01.2023	0,007	4,0	504,65	633,57	29,44	KCU	107,63	KCV ⁴⁰	-	0,088	0,695	2,467	0,018	0,009	9,041	20,100	-	-	1,039	5,5
------	------------	-------	-----	--------	--------	-------	-----	--------	-------------------	---	-------	-------	-------	-------	-------	-------	--------	---	---	-------	-----

Начальник отдела обеспечения качества




Ватолин П.А.

Срок годности электродов при соблюдении установленных стандартом условий транспортирования и хранения не ограничен (см.п.3.15 ГОСТ 9466-75);

* - значения ударной вязкости при отрицательных температурах указываются согласно заявке потребителя