

Сертификат качества №1001

Дата выдачи сертификата:	
Организация получатель	

№ партии	Дата изготовл.	Кол-во, тн	Ø, мм	Механические свойства сварного шва						Химический состав наплавленного металла, %										Ферритная фаза, %
				Предел текуч-ти, Мпа	Врем. сопр-е, Мпа	Относит. удли-е, %	Ударная вязкость, Дж/см ²		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Nb		
							при температуре +20°С	При отрицательной температуре*												

Электроды ЭА 395/9 ОСТ 5Р.9374-81, ОСТ 5.9244-87, ГОСТ 10052-75

Тип Э-11Х15Н25М6АГ2 по ГОСТ 10052-75

Марка проволоки СВ-10Х16Н25АМ6, ГОСТ 2246-70

0101	01.01.2023	0,005	3,0	438,91	628,2	41,79	KCU	193,16	KCV ⁴⁰	-	0,067	0,404	1,946	0,022	0,007	23,46	15,03	5,37	-	-	-
------	------------	-------	-----	--------	-------	-------	-----	--------	-------------------	---	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	------	---	---	---

Начальник отдела обеспечения качества




Ватолин П.А.

Срок годности электродов при соблюдении установленных стандартом условий транспортирования и хранения не ограничен (см.п.3.15 ГОСТ 9466-75);

* - значения ударной вязкости при отрицательных температурах указываются согласно заявке потребителя