

Сертификат качества №100

Дата выдачи сертификата:	
Организация получатель	

№ партии	Дата изготовл.	Кол-во, тн	Ø, мм	Механические свойства сварного шва						Химический состав наплавленного металла, %										Ферритная фаза, %
				Предел текуч-ти, Мпа	Врем. сопр-е, Мпа	Относит. удли-е, %	Ударная вязкость, Дж/см ²		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Nb		
при температуре +20°С	При отрицательной температуре*																			

Электроды ЭА 400/10У ОСТ 5Р.9370-2011, ОСТ 5.9244-87, ГОСТ 10052-75

Тип Э-07Х19Н11МЗГ2Ф по ГОСТ 10052-75

Марка проволоки СВ-04Х19Н11МЗ, ГОСТ 2246-70

001	01.01.2023	0,005	3,0	574,52	677,77	34,11	KCU	105,85	KCV ⁴⁰	-	0,046	0,23	2,307	0,02	0,007	9,926	17,6	2,347	0,446	-	4,9
-----	------------	-------	-----	--------	--------	-------	-----	--------	-------------------	---	-------	------	-------	------	-------	-------	------	-------	-------	---	-----

Стойкость наплавленного металла к межкристаллитной коррозии (по методу АМУ ГОСТ 6032-2003) - стоек

Начальник отдела обеспечения качества




Ватолин П.А.

Срок годности электродов при соблюдении установленных стандартом условий транспортирования и хранения не ограничен (см.п.3.15 ГОСТ 9466-75);

* - значения ударной вязкости при отрицательных температурах указываются согласно заявке потребителя