

Сертификат качества №111

Дата выдачи сертификата:	
Организация получатель	

№ партии	Дата изготовл.	Кол-во, тн	Ø, мм	Механические свойства сварного шва						Химический состав наплавленного металла, %										Ферритная фаза, %
				Предел текуч-ти, Мпа	Врем. сопр-е, Мпа	Относит. удли-е, %	Ударная вязкость, Дж/см ²		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Nb		
при температуре +20°С	При отрицательной температуре*																			

Электроды **MP-3** ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 51-00154325-21-02

Сертификат соответствия №04ИДИЮ106.RU.C00891 Аттестованы НАКС (Св-ва №АЦСМ-48-01576, №АЦСМ-48-01577)

Тип Э46 по ГОСТ 9467-75

Марка проволоки СВ-08А, ГОСТ 2246-70

084	01.07.2023	0,007	4,0	391,85	471,24	22,16	KCU	137,58	KCU ⁴⁰	-	0,081	0,179	0,615	0,017	0,013	-	-	-	-	-	-
-----	------------	-------	-----	--------	--------	-------	-----	--------	-------------------	---	-------	-------	-------	-------	-------	---	---	---	---	---	---

Начальник отдела обеспечения качества




Ватолин П.А.

Срок годности электродов при соблюдении установленных стандартом условий транспортирования и хранения не ограничен (см.п.3.15 ГОСТ 9466-75);

* - значения ударной вязкости при отрицательных температурах указываются согласно заявке потребителя