

## Сертификат качества №317

Дата выдачи сертификата:	
Организация получатель	

№ партии	Дата изготовл.	Кол-во, тн	Ø, мм	Механические свойства сварного шва						Химический состав наплавленного металла, %										Ферритная фаза, %
				Предел текуч-ти, Мпа	Врем. сопр-е, Мпа	Относит. удли-е, %	Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup>		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Nb		
							при температуре +20°С	При отрицательной температуре*												

Электроды **МТГ-01К** ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 51-00154325-05-00  
Тип Э50А по ГОСТ 9467-75

Аттестованы НАКС (Св-во №АЦСМ-64-00272, №АЦСМ-64-00387)

Марка проволоки СВ-08А, ГОСТ 2246-70

042	18.04.2023	0,005	2,5	426,87	546,35	27,08	KCV	184,39	KCV <sup>40</sup>	-	0,065	0,397	1,268	0,011	0,007	-	-	-	-	-	-
-----	------------	-------	-----	--------	--------	-------	-----	--------	-------------------	---	-------	-------	-------	-------	-------	---	---	---	---	---	---

Начальник отдела обеспечения качества




Ватолин П.А.

Срок годности электродов при соблюдении установленных стандартом условий транспортирования и хранения не ограничен (см.п.3.15 ГОСТ 9466-75);

\* - значения ударной вязкости при отрицательных температурах указываются согласно заявке потребителя