

Сертификат качества №152

| | |
|--------------------------|--|
| Дата выдачи сертификата: | |
| Организация получатель | |

| № партии | Дата изготовл. | Кол-во, тн | Ø, мм | Механические свойства сварного шва | | | | | | Химический состав наплавленного металла, % | | | | | | | | | | Ферритная фаза, % |
|----------|----------------|------------|-------|------------------------------------|-------------------|--------------------|--------------------------------------|--------------------------------|---|--|----|---|---|----|----|----|---|----|--|-------------------|
| | | | | Предел текуч-ти, Мпа | Врем. сопр-е, Мпа | Относит. удли-е, % | Ударная вязкость, Дж/см ² | | C | Si | Mn | P | S | Ni | Cr | Mo | V | Nb | | |
| | | | | | | | при температуре +20°С | При отрицательной температуре* | | | | | | | | | | | | |

Электроды **МТГ-02** ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 51-00154325-06-00
Тип Э50А по ГОСТ 9467-75

Аттестованы НАКС (Св-во №АЦСМ-64-00273)

Марка проволоки СВ-08А, ГОСТ 2246-70

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|------------|-------|-----|--------|--------|-------|-----|--------|-------------------|---|-------|-------|-------|-------|-------|---|---|-------|---|---|---|
| 052 | 24.04.2023 | 0,007 | 4,0 | 428,96 | 553,68 | 27,64 | KCV | 175,31 | KCV ⁴⁰ | - | 0,061 | 0,413 | 1,283 | 0,013 | 0,009 | - | - | 0,246 | - | - | - |
|-----|------------|-------|-----|--------|--------|-------|-----|--------|-------------------|---|-------|-------|-------|-------|-------|---|---|-------|---|---|---|

Начальник отдела обеспечения качества




Ватолин П.А.

Срок годности электродов при соблюдении установленных стандартом условий транспортирования и хранения не ограничен (см.п.3.15 ГОСТ 9466-75);

* - значения ударной вязкости при отрицательных температурах указываются согласно заявке потребителя