

## Сертификат качества №200

Дата выдачи сертификата:	
Организация получатель	

№ партии	Дата изготовл.	Кол-во, тн	Ø, мм	Механические свойства сварного шва						Химический состав наплавленного металла, %										Ферритная фаза, %
				Предел текуч-ти, Мпа	Врем. сопр-е, Мпа	Относит. удли-е, %	Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup>		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Nb		
							при температуре +20°С	При отрицательной температуре*												

Электроды **ОК 46** ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 1272-001-47439453-22  
Тип Э46 по ГОСТ 9467-75

Аттестованы НАКС (Св-во №АЦСМ-64-00388)

Марка проволоки СВ-08А, ГОСТ 2246-70

051	01.07.2023	0,007	4,0	412,04	514,28	22,75	KCU	131,84	KCU <sup>40</sup>	-	0,076	0,423	0,612	0,015	0,011	-	-	-	-	-	-	-
-----	------------	-------	-----	--------	--------	-------	-----	--------	-------------------	---	-------	-------	-------	-------	-------	---	---	---	---	---	---	---

Начальник отдела обеспечения качества




Ватолин П.А.

Срок годности электродов при соблюдении установленных стандартом условий транспортирования и хранения не ограничен (см.п.3.15 ГОСТ 9466-75);

\* - значения ударной вязкости при отрицательных температурах указываются согласно заявке потребителя