

Сертификат качества №482

Дата выдачи сертификата:	
Организация получатель	

№ партии	Дата изготовл.	Кол-во, тн	Ø, мм	Механические свойства сварного шва						Химический состав наплавленного металла, %										Ферритная фаза, %
				Предел текуч-ти, Мпа	Врем. сопр-е, Мпа	Относит. удли-е, %	Ударная вязкость, Дж/см ²		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Nb		
							при температуре +20°С	При отрицательной температуре*												

Электроды **ОЗЛ-8** ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75, ТУ 1273-05-00862931-03

Тип Э07Х20Н9 по ГОСТ 10052-75 Марка проволоки СВ-04Х19Н9, ГОСТ 2246-70

137	13.11.2023	0,004	2,0	468,36	648,35	38,25	KCU	123,70	KCV ⁴⁰	-	0,053	0,589	1,159	0,021	0,011	8,214	19,684	-	-	-	6,1
-----	------------	-------	-----	--------	--------	-------	-----	--------	-------------------	---	-------	-------	-------	-------	-------	-------	--------	---	---	---	-----

Стойкость наплавленного металла к межкристаллитной коррозии (по методу АМУ ГОСТ 6032-2003) - стоек

Начальник отдела обеспечения качества




Ватолин П.А.

Срок годности электродов при соблюдении установленных стандартом условий транспортирования и хранения не ограничен (см.п.3.15 ГОСТ 9466-75);

* - значения ударной вязкости при отрицательных температурах указываются согласно заявке потребителя