

Сертификат качества №102

Дата выдачи сертификата:	
Организация получатель	

№ партии	Дата изготовл.	Кол-во, тн	Ø, мм	Механические свойства сварного шва							Химический состав наплавленного металла, %										Ферритная фаза, %
				Предел текуч-ти, Мпа	Врем. сопр-е, Мпа	Относит. удли-е, %	Ударная вязкость, Дж/см ²		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Nb			
							при температуре +20°С	При отрицательной температуре*													

Электроды **ОЗС-12** ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 1272-024-00862931-09

Тип Э46 по ГОСТ 9467-75

Марка проволоки СВ-08А, ГОСТ 2246-70

002	01.01.2023	0,005	3,0	405,46	524,35	24,22	KCU	145,85	KCU ⁴⁰	-	0,081	0,173	0,633	0,018	0,008	-	-	-	-	-	-
-----	------------	-------	-----	--------	--------	-------	-----	--------	-------------------	---	-------	-------	-------	-------	-------	---	---	---	---	---	---

Начальник отдела обеспечения качества




Ватолин П.А.

Срок годности электродов при соблюдении установленных стандартом условий транспортирования и хранения не ограничен (см.п.3.15 ГОСТ 9466-75);

* - значения ударной вязкости при отрицательных температурах указываются согласно заявке потребителя