



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-48-01638

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил
в области промышленной безопасности «Требования к производству
сварочных работ на опасных производственных объектах»
(утверждены приказом Ростехнадзора 11.12.2020 г. № 519)

Организация: **ООО «ТД «Сычевский завод сварочных
материалов»**
ИНН: 6722036350

(215280, Смоленская обл., г. Сычевка, ул. Большая Пролетарская, д. 34 (производственная площадка №1); 215280,
Смоленская обл., г. Сычевка, ул. Октябрьская, д.8 (производственная площадка №2))

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: УОНИИ 13/55

Классификация (тип): Тип Э50А по ГОСТ 9467-75

Диаметр, мм: 5,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 51-00154325-01-95 (с изм.4), ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75

СМ соответствует технологиям сварки:

- способы сварки (наплавки): РД, РДН

- группы основных материалов: 1, 2, 29

- группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, КСМ, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО,
СК

Примечания:

1. Для сварки на объектах КСМ соединений из основных материалов групп 1, 2 и на объектах СК соединений из арматуры группы 29 используется способ сварки РД, при этом область использования СМ на объектах КСМ – для сварки конструкций в обычном исполнении.
2. Условия применения СМ определяются требованиями ПТД и результатами проверки готовности к применению аттестованной технологии сварки (наплавки)

Основание: **Протокол аттестационных испытаний № АЦСМ-48-01805 от 11.07.2022 г.**

Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9, литера А, помещение 4-Н.

Дата выдачи **22.07.2022 г.**

Свидетельство действительно до **22.07.2025 г.**

Президент СРО Ассоциация «НАКС» Алёшин Н.П.

Свидетельство размещено на сайте <http://naks.ru>, подписано усиленной квалифицированной ЭЦП (Сертификат: 028CB2A100FFAD27BB409975BF7EA63E94). Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС")



Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)

Выдал



Левченко А.М.